

# SOLARIXPEDIA

Uważaj na kable instalacyjne i kable połączeniowe z przewodami CCA i CCS

## Przewody CCA i CCS

# 1

- CCA = Copper Clad Aluminium, CCS = Copper Clad Steel
- Przewód składa się z miedziowanego rdzenia aluminiowego (CCA) lub stalowego (CCS)
- Zawartość miedzi w kablach CCA i CCS wynosi najczęściej od 10 do 25%
- Kable z przewodami CCA i CCS **nie spełniają** odpowiednich norm dla okablowania strukturalnego (tj. PN EN 50288 i IEC 61156-5)
- UWAGA, kabli tych **nie można nazwać** kablami odpowiedniej kategorii (np. CAT5E, CAT6, CAT6A)

## Dlaczego nie przewody CCA i CCS?

# 2

- **Gorsze właściwości transmisji** niż kable miedziane (gorsza przewodność, ok. 62%)
- Transmisja tylko na krótkich odległościach (znacznie wyższe tłumienie)
- Całkowicie **nieprzystosowane** do zasilania przez Ethernet (tzw. PoE)
- Gorsze właściwości mechaniczne i krótsza żywotność (szczególnie w przypadku mniejszych przewodów CCA wytrzymałość na rozciąganie i szybsze utlenianie)
- Te typy przewodu są **niezgodny** ze standardami okablowania

## Co ze standardem okablowania PN EN 50288?

# 3

- „Przewód powinien być z **litej miedzi**... średnica nominalna powinna wynosić  $\geq 0,5 \text{ mm}$  i  $\leq 0,8 \text{ mm}$ ” (PN EN 50288-3-1)
- „Konstrukcje z przewodnikami pokrytymi **miedzią** nie spełniają wymagań”. (PN EN 50288-3-1)